编号：请填写

***公司名称 / 标识***

**工作指导书**

**切片机**

日期：请填写

责任人：姓名和电话号码

工作岗位/工作范围：*此处填写适用范围（例如部门、工位、房间）*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **1.应用范围** |  |
|  |  切片机的操作 |
|  | **2.对人员和环境的危险** |  |
|  | * 切片和清洁时圆盘刀片造成的伤害危险
* 不合适的工作高度、不正确的握持方式或不顺畅的滑动托盘或余料夹持器造成的身体负担
* 在配有手动滑动托盘的机器上，滑动托盘和机体之间有夹伤危险
* 清洁时水分渗入导致的触电危险
 |
| **3.预防措施和行为准则** |
|  | **每天开始工作前：*** 检查滑动托盘和余料夹持器的运动顺畅性。
* 检查机器放置的稳固性。
* 检查安全开关的功能。滑动托盘折起时，机器不允许能被启动。
* 检查滑动托盘折起锁定是否发挥作用（防止在切片厚度设置大于0毫米时滑动托盘被折起）。
* 检查刀刃与刀片保护圈之间的距离。超过6毫米（或12毫米，视型号而定）时必须更换圆盘刀片。

**操作时：*** 将滑动托盘拉向自己，以放入和取出要切片的食材。
* 将余料夹持器放下，压在要切片的食材上，并将其尽可能地推向圆盘刀片。
* 切片时，务必始终将右手的拇指放在滑动托盘背面之后。
* 请勿将手伸入余料夹持器下方。
* 使用余料夹持器切割剩余末端。首先切掉不平整的末端。
* 斜切只能在配有合适装置的机器上进行。
* 完成切片后立即关闭机器（机器运行安静，可能造成伤害危险)。

**清洁时：*** 关闭机器并拔出电源插头。
* 将切片厚度设置旋转到底设为“0”。
* 折起或卸下滑动托盘。
* 使用湿布清洁圆盘刀片时，始终从刀片中心向外擦拭。指尖切勿压入锯片和保护杆之间的间隙。
* 根据使用者自订的或制造商提供的清洁计划进行清洁。

**维护和保养：*** 定期润滑滑动托盘和余料夹持器导轨（例如使用食品级润滑剂）。
* 磨刀时，请遵守所用磨刀机制造商的规定。如果圆盘刀片与保护圈之间的距离大于6毫米或12毫米，应更换刀片。
* 拆卸/更换刀片时务必穿戴防割手套。
 |
| **4.故障处理** |
|  | * 立即关闭切片机。
* 向主管报告安全相关的故障。
 |
| **5.急救措施** |
|  | * 保持冷静
* 呼叫急救人员
* 紧急呼叫号码： 112 公司的紧急呼叫号码
* 报告事故
 |
| **6.维护** |
|  | * 维护只能由经授权的专业人员进行
* 定期润滑滑车和余料夹持器导轨（例如使用食品级润滑剂）。
* 磨刀时，请遵守所用磨刀机制造商的规定。如果刀刃与保护圈之间的距离大于6毫米或12毫米，应更换刀片。
* 拆卸/更换刀片时务必穿戴防割手套。
 |
|  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 发布日期：本操作说明的下一次审查日期： | 签名：公司经理/上级主管 |

***此样本操作说明必须根据各个公司的实际情况进行调整！*** |  |